



Município de Interesse Turístico

Nazaré Paulista

São Paulo

Comprovante de Publicação

Link da publicação: <https://www.nazarepaulista.sp.gov.br/contrato/detalhe/7404/>

Código da publicação: 7404

Data da emissão do comprovante: 13/06/2025 18:50:33

Modalidade: Setor Administrativo

Nº do Contrato/Ano: 9/2023

Início do Contrato: 22/02/2023

Fim do Contrato: 21/02/2024

Data do Cadastro 25/01/2023

Objeto:

TERMO ADITIVO DE RENOVAÇÃO CONTRATUAL - IMPLANTAÇÃO DE SISTEMA PEDAGÓGICO DE ENSINO PARA

ALUNOS E PROFESSORES DA EDUCAÇÃO INFANTIL, CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA - ANEXO I.

Fornecedor: FOCCUS COM. E IMPORTAÇÃO DE ARTIGOS EDUCACIONAIS LTDA

Índice de Reajuste: Sem índice de reajuste

Periodicidade de Reajuste: Não Especificado

Valor Total em Reais: R\$ 146.500,00

Arquivos

Data	Nome documento	Arquivo
25/01/2023 00:00:00	Termo aditivo	Baixar

Licitações Vinculadas a Este Contrato

Nº/Ano	Data Acolhimento	Data Abertura	Data Disputa	Valor Estimado	Detalhes
--------	------------------	---------------	--------------	----------------	----------



Município de Interesse Turístico

Nazaré Paulista

São Paulo

Nº/Ano	Data Acolhimento	Data Abertura	Data Disputa	Valor Estimado	Detalhes
3/2022	25/01/2022	07/02/2022	07/02/2022	R\$ 0,00	Visualizar